

给予警告、限期改正;逾期不改的,罚款500~2000元。”实际上,没有一家外资企业因未进行工人体检而被罚款,执法状况,可见一斑。

## 2 对策

首先要建立在数量上和质量上建立一只强大的健康监护队伍,学习西方职业卫生发达国家的经验,在法律上赋予外资企业的厂医一定的监督权利,在外部和内部共同把健康监护工作做好。要抓紧职业卫生的立法,尤其在健康监护方面既要严格要求,又要切实可行。另外,在外资企业发达的地区要建立一套

行之有效的工人健康档案管理系统,严格执行工人持证上岗制度,使工人和企业的利益都得到保护。在执法的基础上,结合外资企业在经济活动中常需要达到不同国家或国际组织的标准,建立和完善健康监护评价制度,并使其对经济活动有促进作用。国家应建立相对独立的健康监护监督机构,真正做到独立执法。

## 3 参考文献

- 周炯亮,等.涉外工业职业安全卫生指南.广州:广东科技出版社,1997.51~53

(收稿:1998-11-22 修回:1999-01-20)

# 马鞍山市职防工作现状及思考

徐海龙

近年来随着经济体制改革的进一步深入,部分企业不能适应转轨时期的变化,出现了诸多困难和问题,也使这部分企业的职防工作难以展开,甚至陷入困境。为摸清我市劳动卫生工作的现状,我们在1998年10月对全市主要工业企业开展了全面调查,基本情况如下。

## 1 有毒有害重点企业的分布及经济运行情况

本次调查存在有害因素的重点企业96家。正常生产企业58家,占调查总数的60.41%;半停产企业4家,占4.17%;停产企业29家,占30.21%;破产企业5家,占5.2%。

正常生产的58家企业中有6家拒绝调查。在有效调查的52家企业中以粉尘危害为主的企业17家,占有效调查的32.69%;以毒物危害为主的企业25家,占48.08%;以噪声危害为主的企业10家,占19.23%。52家企业中共有接尘工人2629人,接毒工人1765人,接触噪声工人2589人。

## 2 劳动卫生工作开展情况

### 2.1 现场劳动卫生监测

本次调查的96家企业中,1995年监测41家,1996年监测30家,1997年监测18家,1998年监测13家,监测率逐年大幅度下降(见表1)。

表1 1995~1998年市属企业有害因素监测率(%)

有害因素	1995年	1996年	1997年	1998年
粉 尘	77.75	47.19	14.90	13.39
毒 物	78.86	23.95	21.39	30.49
噪 声	68.11	40.24	30.35	16.48
合 计	74.05	39.70	24.91	17.81

### 2.2 职业性健康监护

在调查的96家企业中,接受职防机构开展的职业性健康体检的企业1995年25家,1996年17家,1997年13家,1998年1~10月仅8家,全市总体检率也一直在低水平状态(见表2)。

表2 1995~1998年市属企业职业性健康体检率(%)

有害因素	1995年	1996年	1997年	1998年
粉 尘	2.52	3.60	9.55	3.78
毒 物	32.58	57.57	12.78	16.69
噪 声	0	1.38	11.29	7.96
合 计	6.01	10.82	10.81	5.31

由表1、2可看出,我市的职防工作处于十分不景气状态。

### 2.3 职业病的发生情况

据市职业病诊断组的统计资料,至1996年底,全市共有尘肺病患者874人,职业中毒病人243人。1997年诊断尘肺患者5人,铅中毒患者12人,苯中毒患者5人,一年新增加职业病人22人。至1997年底全市因尘肺死亡总数达412人,其中1995年死亡19人,1996年死亡14人,1997年死亡21人。需要强调的是由于体检率很低,可能有职业病患者未被发现,因此,我市职业病的实际发病人数应比现已掌握的数字要多。

### 3 当前劳动卫生工作存在的主要困难

3.1 由于没有国家级的法规,因此,卫生部门对企业违规行为缺乏有效的制约手段,致使职防工作处于被动的地位。因此在走向法治社会的今天,建立和完善劳动卫生法律、法规,以保护广大工人的健康和合法权益显得更为迫切。

3.2 企业的经济效益直接影响着职防工作的开展,企业对有害生产场所的改造及劳动卫生条件的改善受到经济效益左右。尤其是经营状况不好的企业在缺乏对尘毒危害有效治理和对职工健康无监护的情况下,工人还要在劳动条件较差的岗位工作。

3.3 部分企业领导对职防工作的认识不足,有的领导认为劳动卫生监测和职业性健康监护是一种额外负担,同时也担心查出的问题会成为企业的包袱,便以经济效益差为由,不愿在这方面投入。还有的企业在一些有毒有害岗位雇用临时工或转包给私营业主。更有个别企业瞒报、漏报或拒绝提供有关资料。也有部分工人缺乏自我保护意识,使自身健康受到不应有的损害。

#### 4 就目前职防工作现状的思考

4.1 积极开展宣传教育工作，普及职业病的有关知识。通过宣传取得当地政府和有关部门对职防工作的支持和配合，争取工会等群工组织的支持，改变卫生部门单一工作的局面。同时通过宣传教育也可提高企业领导和工人的认识，使劳动保护工作成为企业和工人的自觉行动。

4.2 强化劳动卫生监督，充分利用现有的法规，加大执法力度，以尘毒危害严重的企业为突破口，将职防工作的重点放在乡镇企业、三资企业和私营企业。拓宽劳卫工作的服务

领域，提高职业卫生服务的质量和效率，更积极主动地开展劳动卫生监测和职业性健康监护工作。

4.3 加强职防队伍的自身建设。树立信心，克服等、靠、要的思想和工作中的畏难情绪。在目前企业不景气的情况下，应优先考虑职防人员的继续教育，提高自身素质和业务能力，并在充分发挥现有装备作用的同时，积极引进新技术，开展新项目，以适应新时期职防工作的需要，为推动职防事业的发展，保障广大劳动者的自身健康做出贡献。

(收稿：1998-12-07 修回：1999-03-02)

## 乡镇釉砖厂除尘措施的探讨

王光栋 杨忠文 孙燕

釉砖是一种较高等和新型的建筑材料，其生产过程中产生大量粉尘，严重危害职工的身体健康。为治理釉砖生产过程中产生的粉尘危害，我们在一乡镇建材厂设置了一套卫生除尘措施。经一年多试用，效果良好，现总结如下。

#### 1 生产工序与除尘措施

##### 1.1 生产工艺流程

釉砖生产所用的原料主要有石英、粘土等，经湿法破碎和细磨工序后，进行烘干，后为干法生产。

生产工艺流程为：

原料破碎（湿法）→细磨→滤泥→烘干、干法→轮碾机→筛选分皮带输送→砖坯成型。

生产过程中有大量粉尘外逸。

##### 1.2 卫生技术措施

1.2.1 将原料干法破碎、筛分工序安装通风除尘系统。即在原轮碾机、斗式提升机、滚筒筛的密闭箱上及下料口设置了抽风管道，连至总风管除尘器，使轮碾机、物料输送和筛分工序都在负压系统中运行，防止粉尘外逸，降低车间粉尘浓度。

1.2.2 砖坯成型吸尘罩。为降低砖坯冲压成型过程中产生的粉尘浓度，在冲模前后分别设置了 $0.22m \times 0.11m$ 的吸尘罩，固定于活动冲模上，用直径110mm塑料蛇型软管联到通风除尘系统。罩口风速为 $5m/s$ 。

1.2.3 建立健全防尘管理制度。企业建立防尘领导小组，安排专人负责全厂防尘设备的管理及维修。制定生产设备管理、维修、工人操作岗位和卫生清扫交接班制度，以保证防尘效果，使作业环境的粉尘浓度保持在国家最高容许浓度以内，见表1。

表1 粉尘浓度测定结果  $mg/m^3$

岗位	改进前		改进后	
	范围	平均	加强管理前	加强管理后
轮碾机加料口	50.0~61.1	55.6	7.9~20.8	14.9
滚筒料下料口	41.1~57.7	49.4	9.5~27.8	18.4
压砖机	10.4~50.0	29.1	2.8~11.1	7.1
			0.7~1.1	0.8
			1.6~2.0	1.9
			0.7~0.8	1.1

#### 2 讨论

##### 2.1 防尘效果评价

作业环境粉尘浓度明显下降。轮碾机的罩口风速达到 $3m/s$ 时，粉尘浓度由安装前的 $55.6mg/m^3$ 下降到 $14.9mg/m^3$ ，滚筒料下料口风速为 $2m/s$ 时，粉尘浓度由 $49.4mg/m^3$ 下降为 $18.4mg/m^3$ ；砖坯成型粉尘浓度由 $29.1mg/m^3$ 下降为 $7.1mg/m^3$ 。冲击式水浴除尘器进口初始含尘浓度 $1900\sim2800mg/m^3$ ，排放浓度为 $42.3\sim62mg/m^3$ ，除尘效率97.5%。

##### 2.2 除尘器的选择

釉砖原料粉碎后粒径极小且粘着力强，含水量高（技术要求原料含水13%~15%）。如选用脉冲袋式除尘器，极易堵塞滤料网眼，脉冲阀易坏。这也是电除尘器电极出现“挂肠”现象和集尘电极堆积粉尘的原因。况且脉冲、静电除尘器投资和管理维修难度大，在釉砖生产中不宜采用。由于釉砖还具有亲水性的特点，宜选用冲击式水浴除尘器。该除尘器具有结构简单，取材容易，能自行制作等特点，从试验结果看，比较适用于乡镇釉砖行业的通风除尘。

##### 2.3 建立管理制度的重要性

根据当前乡镇工业的生产工艺及设备状况，亟待加强管理，健全规章制度，熟练操作技术，采取控制和减少二次扬尘等综合防尘措施，才能收到好的防尘效果。在乡镇防尘工作中，既要重视防尘技术措施，也要加强劳动卫生管理。

(收稿：1998-10-05 修回：1998-12-21)

作者单位：255100 淄博市淄川区卫生防疫站（王光栋、杨忠文），淄川区淄城镇卫生院（孙燕）