

《建设项目职业病危害评价规范》，根据建设项目职业病危害性质，分清一般职业危害与严重职业危害、普通职业危害与特殊职业危害。(5)对职业病危害建设项目进行量化分级，明确“严重职业病危害因素”和“严重职业病危害建设项目”概念上的不同；区分生产过程中有毒化学物质“使用”和“产生”概念上的不同以及“量”的不同。(6)对《职业性接触毒物危害程度分级》(GB5044-85)中“高度和极度危害”的化学物质，参照类比资料，将作业环境中职业病危害因素的浓度(强度)参数、作业工人接触时间、接触人数、职业

病发病状况等因素进行综合考虑，按规定实行降级制。

预评价报告对建设项目可能产生的职业病危害因素及其对工作场所和劳动者健康的影响做出评价，预测可能造成的职业病危害及危害程度，确定职业病危害类别，论证该建设项目设计方案中职业病危害防护措施的可行性、有效性、合理性，提出合理、可行的防护对策，做出科学、客观、真实的职业病危害预评价结论，减少建设单位和监督单位不必要的负担，是职业病危害预评价工作的重点和难点，需要全面的专业知识、科学的评价方法和丰富的工作经验。

## 危害分析关键控制点在建设项目职业病危害预评价中的应用

武文方

(平顶山市职业病防治所, 河南 平顶山 467000)

关键词: 危害分析关键控制点; 建设项目; 预评价应用  
中图分类号: R135 文献标识码: C  
文章编号: 1002-221X(2006)01-0060-01

危害分析关键控制点(hazard analysis critical control point, HACCP)是食品卫生安全管理中最有效、最可靠的管理方法,在发达国家已广泛应用。本文引进危害分析关键控制点的管理方法,探讨在建设项目职业病危害评价上的应用。

### 1 建设项目概况

某铁矿是我省主要的铁矿资源产地,现探明和控制的资源储量达2亿多t,占全省探明储量的70%以上,为此决定对其进行建设,规模按处理原矿200万t/年设计。

主要工艺流程:穿孔→爆破→装车→运输→矿槽

精铁矿←浮选←磁选←筛分←粗细破碎

### 2 职业病危害的关键控制点

利用类比法、经验法推定该建设项目的主要职业病危害为粉尘、噪声、毒物、工频磁场危害次之。

粉尘主要来源于采矿中的爆破、铲装、运输、卸料,选矿的破碎、皮带转运、筛分,机械维修中的焊接。由经验得知,爆破、破碎、皮带转运、筛分是粉尘危害较严重的环节。由于采矿是露天作业,爆破时粉尘大,但通过人员的撤离可以减少工人的接尘量。控制粉尘危害的关键点是破碎岗位、皮带的头和尾、筛分岗位。

噪声主要来源于各粉碎机、球磨机运转发出的连续性噪声及采矿爆破时的冲击性噪声。爆破时人员要撤离到安全的区域,同时可以通过管理措施避免或减轻工人对噪声的接触

强度。噪声危害的关键控制点是球磨和粉碎岗位。

毒物来源于皮带维修粘接时粘合剂、机械维修时电焊所用的焊条中焊药成分。

超高频辐射存在于采场、选场主厂房及破碎车间的高压配电室附近,但不超标。

综上,该建设项目中需要通过工程技术措施控制职业病危害的部位是选矿。选矿职业病危害的关键控制点是:(1)尘点为选矿的粉碎、皮带转运、筛分;(2)噪声点为粉碎、球磨车间。这也即是本项目职业病危害预评价中的关键控制点。

### 3 评价

根据《建设项目职业病危害预评价规范》、《工业企业设计卫生标准》的规定,通过分析建设项目的可行性研究报告,识别建设项目存在的职业病危害因素,确定职业病危害的关键控制点,并以此作为评价建设项目职业病危害的重点,评价其对关键控制点是否采取了有效的工程技术防护措施和个人防护措施。如:对粗破、中细碎岗位是否安装了除尘设施;在皮带头是否安装了除尘器,在皮带尾是否安装了水喷雾装置;振动筛是否密闭;球磨车间、粉碎车间是否设有隔音值班室,是否为巡视工人配有防噪耳塞。

### 4 讨论

对建设项目的职业病危害预评价和建设项目职业病危害控制效果评价,国家已有规范性的文件,并正在实践中得到广泛的应用。但是作为职业卫生的评价方法,引用HACCP的管理方法,也不失为对现有职业卫生评价方法的补充。关键控制点的理念在于,对建设项目进行职业病危害预评价时,必须抓住控制职业病危害的主要矛盾(即关键控制点),以此为切入点旁及其他职业病危害评价,这样在对建设项目评价时可以避免评价工作中的纰漏。

收稿日期: 2004-11-22; 修回日期: 2005-07-05

作者简介: 武文方(1966-),女,劳动卫生副主任医师,从事职业病危害评价工作。